



Dégraissants



<b>pH</b>	<b>13.4</b>		
	<b>CONTACT ALIMENTAIRE</b>		

**Laboratoires  
ROCHEX**

Conforme CE  
n° 648/2004

Biodégradable

Conforme à l'arrêté  
du 19.12.2013

Compatible  
Alimentaire

# ROCTONIC Boosté

## Dégraissant Surpuissant Désodorisant

### INTERETS

- Assure la remise en état de toutes surfaces en milieu industriel (ateliers, garages), collectif (salles de sports, parkings) ou alimentaires (hypermarchés).
- Formule très efficace sur les salissures incrustées : huiles, graisses minérales ou organiques, traces de fumée, retombées atmosphériques, traces de caoutchouc.

### CARACTERISTIQUES

- Polyvalence de mise en œuvre (manuelle et mécanique).
- Puissant désodorisant : odeur de pin d'origine naturelle.

### DESTINATION

- Industrie, santé, collectivités, piscines, gymnases...
- Dégraisse les carrelages, ciments, revêtements antidérapants, résines, thermoplastiques, pierres à l'exclusion des surfaces auto lustrés et des aluminiums.

### FORMULATION ET APPLICATION

- Efficacité optimale sur graisses minérales et synthétiques.
- Formulation complexe sur base anionique et non ionique.

### UTILISATION

- Manuelle ou mécanique: mop, frottoir, balais pad à préhension, système de lavage à plat, pulvérisation, mono brosse, auto laveuse.



# ROCTONIC Boosté

## DOSAGE

- Entretien : A partir de 1 %

## REFERENCES

- Bidon 5 L : 140 351

